

















SMARY SULFONIANOWO-POLIMEROWE NAJNOWSZEJ GENERACJI DO EKSTREMALNIE CIĘŻKICH WARUNKÓW PRACY

- NAWET 3 RAZY WIĘKSZE OBCIĄŻENIA OD SMARÓW LITOWYCH EP (NACISKI, UDERZENIA, WIBRACJE)
- LEPSZA WODOODPORNOŚĆ OD SMARÓW WAPNIOWYCH I BARDZO DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ W WODZIE
- LEPSZA STABILNOŚĆ TERMICZNA OD SMARÓW POLIMOCZNIKOWYCH (PUNKT KROPLENIA : 300°C)
- KILKUKROTNIE DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ I INTERWAŁ SMAROWANIA – RÓWNIEŻ SMAROWANIE DOŻYWOTNIE

MC-9909A	MC-9909B	MC-9903	MC-9904	PRODUKT
SMARMAX [®] CSP-K1	SMARMAX [®] CSP-K2	SMARMAX [®] CSP-ST	SMARMAX [®] CSP-STM	APLIKACJA
				
KOMPLEKS SULFONIANU WAPNIA POLIMERY ADHEZYJNE NIEBIESKI	KOMPLEKS SULFONIANU WAPNIA POLIMERY ADHEZYJNE NIEBIESKI	KOMPLEKS SULFONIANU WAPNIA POLIMERY + SS BRĄZOWY	KOMPLEKS SULFONIANU WAPNIA POLIMERY + MOSZ CZARNY-METAL	BAZA:
WIELOZADANIOWY, UNIWERSALNY W KAŻDYM UTRZYMANIU RUCHU PRĘDKOŚCI WYSOKIE, ŚREDNIE I NISKIE DN: 500.000 KLASA NLGI=1	WIELOZADANIOWY, UNIWERSALNY W KAŻDYM UTRZYMANIU RUCHU PRĘDKOŚCI WYSOKIE, ŚREDNIE I NISKIE DN: 500.000 KLASA NLGI=2	WALCARKI, MASZYNY GÓRNICZE, BUDOWLANE, USZCZELNIANIE ŚLŹ PRĘDKOŚCI ŚREDNIE I NISKIE DN: 400.000 KLASA NLGI=2	PIECE, MASZYNY GÓRNICZE, BUDOWLANE, SWORZNIE, ŁAŃCUCHY, PROWADNICE PRĘDKOŚCI WOLNE DN: 250.000 KLASA NLGI=1/2	ZASTOSOWANIE:
DUŻE OBCIĄŻENIA WODA MORSKA, SOLANKI WODA POD CIŚNIENIEM PARA SPRĘŻONA UDERZENIA, WIBRACJE WYSOKIE TEMPERATURY	DUŻE OBCIĄŻENIA WODA MORSKA, SOLANKI WODA POD CIŚNIENIEM PARA SPRĘŻONA UDERZENIA, WIBRACJE WYSOKIE TEMPERATURY	WODA POD CIŚNIENIEM B.DUŻE OBCIĄŻENIA UDERZENIA, WIBRACJE PYŁ, MIAŁ WĘGLOWY SOLANKI, MEDIA PARA SPRĘŻONA	EKSTREMALNE OBCIĄŻENIA EKSTREMALNE TEMPERATURY UDERZENIA, WIBRACJE PYŁ, MIAŁ WĘGLOWY SOLANKI, MEDIA MECHANIZMY OBCIĄŻONE	POLECANY:
ZASTĘPUJE SMARY LITOWE EP1 I WAPNIOWE EP1 I KOMPLEKSOWE	ZASTĘPUJE SMARY LITOWE EP2 I WAPNIOWE EP2 I	WODA, PARA WODNA EKSTREMALNE OBCIĄŻENIA WIELOZADANIOWY	EKSTREMALNE OBCIĄŻENIA EKSTREMALNE TEMPERATURY WOLNE PRĘDKOŚCI	UWAGI:
(-30÷200)°C P.KROPLENIA: >280°C DN=500.000 NLGI=1 EP=800 KG	(-30÷200)°C P.KROPLENIA: 300°C DN=500.000 NLGI=2 EP=800 KG	(-30÷200)°C P.KROPLENIA: 300°C DN=400.000 NLGI=2 EP=800 KG	(-20÷200)°C P.KROPLENIA: 300°C DN=250.000 NLGI=1/2 EP=800 KG	PARAMETRY
				ZDIĘCIE PRODUKTU
KARTUSZ 400ML X12 PUSZKA 1KG X6 PUSZKA 5KG X4 PUSZKA 18KG PUSZKA 50KG BECZKA 180KG	KARTUSZ 400ML X12 PUSZKA 1KG X6 PUSZKA 5KG X4 PUSZKA 18KG PUSZKA 50KG BECZKA 180KG	KARTUSZ 400ML X12 PUSZKA 1KG X6 PUSZKA 5KG X4 PUSZKA 18KG PUSZKA 50KG BECZKA 180KG	KARTUSZ 400ML X12 PUSZKA 1KG X6 PUSZKA 5KG X4 PUSZKA 18KG PUSZKA 50KG BECZKA 180KG	OPAKOWANIA:

SMARY SULFONIANOWO-POLIMEROWE NAJNOWSZEJ GENERACJI DO EKSTREMALNIE CIĘŻKICH WARUNKÓW PRACY

- NAWET 3 RAZY WIĘKSZE OBCIĄŻENIA OD SMARÓW LITOWYCH EP (NACISKI, UDERZENIA, WIBRACJE)
- LEPSZA WODOODPORNOŚĆ OD SMARÓW WAPNIOWYCH I BARDZO DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ W WODZIE
- LEPSZA STABILNOŚĆ TERMICZNA OD SMARÓW POLIMOCZNIKOWYCH (PUNKT KROPLENIA : 300°C)
- KILKUKROTNIE DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ I INTERWAŁ SMAROWANIA – RÓWNIEŻ SMAROWANIE DOŻYWOTNIE

MC-9908	MC-9905	MC-9901	MC-9902	PRODUKT
SMARMAX [®] CSP-PL2	SMARMAX [®] CSP-PLM	SMARMAX [®] CSP-WR2	SMARMAX [®] CSP-T15	APLIKACJA
				
KOMPLEKS SULFONIANU WAPNIA POLIMERY	KOMPLEKS SULFONIANU WAPNIA POLIMERY + MOS2	KOMPLEKS SULFONIANU WAPNIA POLIMERY + SS NANOTECHNOLOGIA	KOMPLEKS SULFONIANU WAPNIA POLIMERY + MOS2 NANOTECHNOLOGIA	BAZA:
GRANULATORY PELLETU WIELOZADANIOWY PRĘDKOŚCI NISKE I ŚREDNIE KLASA NLGI=2	GRANULATORY PELLETU PIECE, SUSZARNIE PRĘDKOŚCI WOLNE ZĘBATKI I LINY KLASA NLGI=1/2	WALCARKI, MASZYNY GÓRNICZE, BUDOWLANE, USZCZELNIANIE ŚLUZ PRĘDKOŚCI ŚREDNIE I NISKE DN: 400.000 KLASA NLGI=2	PIECE, MASZYNY GÓRNICZE, BUDOWLANE, SWORZNIE, ŁAŃCUCHY, PROWADNICE PRĘDKOŚCI WOLNE, ZĘBATKI I LINY DN: 250.000 KLASA NLGI=1/2	ZASTOSOWANIE:
2-KROTNIE WYDŁUŻA ŻYWOTNOŚĆ ŁOŻYSK WIĘKSZOŚCI GRANULATORÓW	3-KROTNIE WYDŁUŻA ŻYWOTNOŚĆ ŁOŻYSK NAJBARDZIEJ OBCIĄŻONYCH GRANULATORÓW	WODA POD CIŚNIENIEM B.DUŻE OBCIĄŻENIA UDERZENIA, WIBRACJE PYŁ, MIAŁ WĘGLOWY SOLANKI, MEDIA PARA SPRĘŻONA	EKSTREMALNE OBCIĄŻENIA EKSTREMALNE TEMPERATURY UDERZENIA, WIBRACJE PYŁ, MIAŁ WĘGLOWY SOLANKI, MEDIA PARA SPRĘŻONA	POLECANY:
NAWET O 40% MNIEJSZE ZUŻYCIE SMARU	NAWET O 80% MNIEJSZE ZUŻYCIE SMARU	WODA, PARA WODNA EKSTREMALNE OBCIĄŻENIA AGRESYWNE MEDIA	EKSTREMALNE OBCIĄŻENIA EKSTREMALNE TEMPERATURY WOLNE PRĘDKOŚCI	UWAGI:
(-30÷200)°C P.KROPLENIA: >300°C DN=400.000 NLGI=2 EP=800 KG	(-20÷200)°C P.KROPLENIA: >300°C DN=250.000 NLGI=1/2 EP=800 KG	(-30÷230)°C P.KROPLENIA: 300°C DN=400.000 NLGI=2 EP=800 KG	(-20÷250)°C P.KROPLENIA: 300°C DN=250.000 NLGI=1/2 EP=800 KG	PARAMETRY
				ZDIĘCIE PRODUKTU
KARTUSZ 400ML X12 PUSZKA 1KG X6 PUSZKA 5KG X4 PUSZKA 18KG PUSZKA 50KG BECZKA 180KG	KARTUSZ 400ML X12 PUSZKA 1KG X6 PUSZKA 5KG X4 PUSZKA 18KG PUSZKA 50KG BECZKA 180KG	KARTUSZ 400ML X12 PUSZKA 1KG X6 PUSZKA 5KG X4 PUSZKA 18KG PUSZKA 50KG BECZKA 180KG	KARTUSZ 400ML X12 PUSZKA 1KG X6 PUSZKA 5KG X4 PUSZKA 18KG PUSZKA 50KG BECZKA 180KG	OPAKOWANIA: